



TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ SANAYİ KAPASİTE KRİTERİ

KARAR NO	42
KARAR TARİHİ	01 / 11 / 2022
İLK YAYIN TARİHİ	2000
REVİZYON NO	2
REVİZYON TARİHİ	02 / 11 / 2022

GRUP 3222: HAZIR GİYİM VE EV TEKSTİLİ KAPASİTE KRİTERİ

1.AMAÇ VE KAPSAM

Tekstil hazır giyim ve ev tekstili sektöründe faaliyet gösteren işletmelerin üretim kapasitelerinin ve üretim kapasitelerine bağlı olarak hammadde tüketim kapasitelerinin hesaplanmasında dikkate alınacak usul ve esasları belirlemektir.

Bu kriter kapsamında Nace Grupları:

- 13.92 Giyim eşyası dışındaki tamamlanmış tekstil ürünlerinin imalatı
- 13.95 Dokusuz kumaşların ve dokusuz kumaştan yapılan ürünlerin imalatı, giyim eşyası hariç
- 14.12 İş giysisi imalatı
- 14.13 Diğer dış giyim eşyaları imalatı
- 14.14 İç giyim eşyası imalatı
- 14.19 Diğer giyim eşyalarının ve giysi aksesuarlarının imalatı

2.TANIMLAR

Tekstil hazır giyim sektörü: Dokuma, örme, nonwoven ve triko kumaştan hazır giyim ürünleri ile dokuma, örme ve nonwoven kumaştan ev tekstili ürünleri üreten sektör.

İşlem gören ürünler: Tekstil hazır giyim işyerlerinde kalıp hazırlama, kumaş kesim, dikim, ütüleme ve kalite kontrol işlemleri neticesinde üretilen dış giyim, iç giyim, mesleki kıyafetler, diğer giysi aksesuarları ile ev tekstili ürünleridir.

İhtiyaç maddeleri: Üretimi gerçekleştirmek için gereken dokuma, örme, triko ve kapitone kumaşlar ile ürün içeriğinde bulunan astar, tela, fermuar, düğme, omuz vatkası, etiket vb. hammaddeler ile ambalaj malzemelerdir.

Çalışma verimi: İşyerinde çalışma ortamının ve koşullarının (makine teknolojisi, yükleme boşaltma düzeni, ortam koşulları, kalifiye eleman varlığı vb.) üretime yansıma düzeyi dikkate alınarak, eksper tarafından takdir edilen oransal bir değer.

3.KAPASİTE HESABI

3.1 GENEL HESAPLAMA YAKLAŞIMI

Hazır giyim ürünleri ve ev tekstili üretimi yapan işyerlerinde üretim kapasitesi günde 8 saat, yılda 300 iş günü çalışıldığı kabulüyle hesaplanır.

Hazır giyim üretiminde dikkat edilecek husus, dikiş makinesi sayısı ile işçi sayısı arasında darboğaz araştırması yapılmasıdır. Darboğaz olana göre kapasite hesaplanır.

Hesaplama sonuçları adet/yıl cinsinden bulunur. Sektöre ait bazı ürünlerde PRODTR kodlarına ait birimler kg, metre veya metrekare olduğundan adet/yıl olarak hesaplanmış kapasite uygun birime dönüştürülür. Dönüşümlerde hammadde kullanım miktarı göz önünde bulundurulur. Kapasite raporunda tablo 2’de belirtilen yıllık kapasite PRODTR koduna uygun birimler ile yazılırken, bu birimin “adet” olmaması halinde, adet cinsinden yıllık kapasite parantez içinde açıklama olarak belirtilir.

Kapasite hesabında mühendis, idari personel ve stajyerler hesaplamalarda dikkate alınmaz. Konfeksiyon üretimi yapan iş yerlerinde aşağıdaki operasyonlar ve bunlar için gerekli işçi sayısı göz önüne alınarak Personel Durumu Tablosunda bulunan asgari personel sayısına dikkat edilmelidir.

- Kumaşın hazırlanması
- Şablon çıkartılması
- Kumaş kesim
- Dikim
- Kalite kontrol
- Ütüleme
- Paketleme

Yukarıda belirtilen işlemler için gerekli makine ve teçhizat kapasite raporunda belirtilmelidir. Bu operasyonlardan firma dışında gerçekleştirenler kapasite raporunda açıklanmalıdır ve hesaplamalarda dikkate alınmalıdır. Örneğin firmaya kumaş kesilmiş olarak geliyor ise şablon çıkartılması ve kumaş kesim işlemleri için gerekli işçi sayısı hesaplamadan çıkarılmalıdır.

KAPASİTE HESABINDA KULLANILAN DİKİŞ MAKİNALARI

Hazır giyim üretimi yapan firmalarda kapasite hesaplamasında tablolarda belirtilen dikiş makinaları, dikiş otomatları ve remayöz makinaları esas alınır. Diğer makinalar yardımcı makinalar olup, kapasite hesaplarında dikkate alınmazlar. Makine ve Teçhizat Tablosundaki bütün dikiş makinelerinin makine kodu yazılmalıdır.

Dikiş Makinesi Türü	Makine Kodu
Astar dikiş makinası	28.94.24
Bant/biye dikiş makinası	28.94.24
Bıçaklı düz dikiş makinası	28.94.24
Büzgü dikiş makinası	28.94.24
Çift iğne dikiş makinası	28.94.24
Deri dikiş makinası	28.94.24
Düz dikiş makinası	28.94.24
Etek baskı dikiş makinası	28.94.24
Fleto dikiş makinası	28.94.24
Karyoka dikiş makinası	28.94.24
Kavadura dikiş makinası	28.94.24
Kavaletto dikiş makinası	28.94.24
Kaynarizma dikiş makinası	28.94.24
Kemer dikiş makinası	28.94.24
Kol takma dikiş makinası	28.94.24
Kollu çift iğne dikiş makinası	28.94.24
Kollu düz dikiş (veya kollu dikiş) makinası	28.94.24
Köprü dikiş makinası	28.94.24
Lastik dikiş makinası	28.94.24
Lok dikiş makinası	28.94.24
Overlok dikiş makinası	28.94.24
Paça dikiş makinası	28.94.24
Punto dikiş makinası	28.94.24
Reçme dikiş makinası	28.94.24
Yan çatma dikiş makinası	28.94.24
Zig zag dikiş makinası	28.94.24
Zincir dikiş makinası	28.94.24

Tablo 1: Dikiş Makineleri

KAPASİTE HESABINDA KULLANILAN DİKİŞ OTOMATLARI

Dikiş Makinesi Türü	Makine Kodu
Cep takma otomatı	28.94.24
Cep işleme otomatı	28.94.24
Cep karşılığı otomatı	28.94.24
Diz astar otomatı	28.94.24
Fermuar dikiş otomatı (J dikiş)	28.94.24

Fleto otomatı	28.94.24
Kemer dikiş otomatı	28.94.24
Kol astar otomatı	28.94.24
Köprü dikiş otomatı	28.94.24
Paça otomatı	28.94.24
Pens otomatı	28.94.24
Punto dikiş otomatı	28.94.24
Sürfile otomatı	28.94.24
Yan çatma otomatı	28.94.24
Zarf dikiş otomatı	28.94.24
Zincir punto otomatı	28.94.24

Tablo 2: Dikiş Otomatları

Not: Sadece üretiminde dikiş otomatlarının kullanıldığı hazır giyim ürünlerinin üretim kapasitesi %20 oranına kadar arttırılabilir.

3.2 KAPASİTE HESAPLAMA YÖNTEMİ

Dokuma ve örme kumaştan mamul hazır giyim ürünleri ile ev tekstili ürünlerinin kapasite hesaplamasında öncelikli olarak 3 yaklaşıma göre hesaplama yapılmalıdır.

Kapasite hesaplamalarında; dikiş makinalarının ürünlere göre dağılımı, yılın ürün bazında periyodlara bölünmesi, dikiş makinalarının yıllık çalışma süresine göre hesaplama veya tek ürün ve bant sistemine göre hesaplama yöntemlerinden sadece biri kullanılır, karma hesaplama yöntemlerinden kaçınılır.

3.2.1 DİKİŞ MAKİNALARININ ÜRÜNLERE DAĞILIMINA GÖRE KAPASİTE

Bu hesaplama şeklinde mevcut dikiş makinaları sayısının yapılacak olan hazır giyim ürünlerine göre dağılımı yapılarak ve bir adet dikiş makinası ve bir işçi ile 8 saatte dikilebilecek miktarlar dikkate alınarak kapasite hesapları yapılır. Bu hesaplama yöntemi genellikle dikiş makinesi sayısı fazla, ürün sayısı az olan işyerlerinde kullanılabilir.

Bu kapasite hesabı için kullanılacak formül aşağıdadır:

1. Adım: Dikiş makinesi ve işçi sayısı karşılaştırılır ve darboğaz olana göre kapasite hesabı yapılır.

2. Adım: Ürüne ayrılan dikiş makinesi sayısı x 8 saatlik dikim adedi x 300 gün = adet/yıl yıllık üretim kapasitesi bulunur. 1 dikiş makinasının dikebileceği günlük dikim adetleri hazır giyim ürünleri için **Tablo 3**'te, ev tekstili ürünleri için **Tablo 4**'te belirtilmiştir. Bunların dışında kalan hazır giyim ürünlerinin üretim adedi emsal üretimler dikkate alınarak eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenir.

3. Adım: Üretim kapasiteleri esas alınarak tüketim ihtiyacı hesaplanır. Hammadde

hesaplamasında dokuma kumaş miktarlarını gösteren **Tablo 3** ve **Tablo 4** dikkate alınır. Bunların dışındaki ihtiyaç maddeleri eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenir.

Örnek 1: 50 işçi çalıştıran ve 40 adet dikiş makinası ile üretim yapılan bir iş yerinde pantolon üretimi için 25 dikiş makinesi, gömlek üretimi için 10 dikiş makinesi ve t-shirt üretimi için 5 dikiş makinesi ayrılmış ise;

Kapasite hesabı aşağıdaki şekilde yapılır:

1. Adım: 50 işçi ve 40 adet dikiş makinesi arasından dikiş makinesi sayısı darboğaz oluşturmaktadır. Kapasite hesabı 40 adet dikiş makinası üzerinden yapılacaktır.

2. Adım: Ürün bazında yıllık üretim miktarları bulunur.

Ürün	Ürün Cinsi	Üretimlere Ayrılan Makine Sayısı		8 Saatlik Dikim Adedi		Toplam Çalışma Süresi (gün)		Üretim Miktarı (adet/yıl)
Ürün 1	Pantolon	25	X	30	X	300	=	225.000
Ürün 2	Gömlek	10	X	30	X	300	=	90.000
Ürün 3	Etek	5	X	30	X	300	=	45.000

Pantolon üretiminde dikiş otomatı kullanılıyorsa; 225.000 adet x 1,20 = 270.000 adet/yıl

3. Adım: Üretim kapasiteleri esas alınarak tüketim ihtiyacı hesaplanır.

Ürün Cinsi	Üretim Kapasitesi (adet/yıl)	Kullanılan Dokuma Kumaş (m ²)	Yıllık Dokuma Kumaş İhtiyacı (m ²)
Pantolon	270.000	2,1	567.000
Gömlek	90.000	2,7	243.000
Etek	45.000	1,8	81.000
TOPLAM			891.000

3.2.2 YILIN ÜRÜN BAZINDA PERİYODLARA BÖLÜNMESİNE GÖRE KAPASİTE

Bu hesaplama yöntemi genellikle dikiş makinası sayısının üretilen ürün çeşidine göre az olduğu işyerlerinde kullanılabilir.

Bu kapasite hesabı için kullanılacak formül aşağıdadır:

1. Adım: Dikiş makinesi ve işçi sayısı karşılaştırılır ve darboğaz teşkil eden miktar bulunur.

2. Adım: Toplam dikiş makinası sayısı x 1 makinanın 8 saatlik dikim adedi x ürünün dikimine ayrılan gün sayısı = adet/yıl yıllık üretim kapasitesi bulunur. 1 dikiş

makinasının dikebileceği günlük dikim adetleri hazır giyim ürünleri için **Tablo 3**'te, ev tekstili ürünleri için **Tablo 4**'te belirtilmiştir. Bunların dışında kalan hazır giyim ürünlerinin üretim adedi emsal üretimler dikkate alınarak eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenir.

3. Adım: Üretim kapasiteleri esas alınarak tüketim ihtiyacı hesaplanır. Hammadde hesaplamasında dokuma kumaş miktarlarını gösteren **Tablo 3** ve **Tablo 4** dikkate alınır. Bunlar dışındaki ihtiyaç maddeleri eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenir.

Örnek 2: Dikim bölümünde 30 işçi çalıştıran ve 20 adet dikiş makinası ile üretim yapılan bir işyerinde 100 gün pantolon, 200 gün etek dikiliyorsa kapasite hesabı aşağıdaki şekilde yapılır:

1. Adım: Üretimde kullanılan 20 makine varsa hesaplama makina sayısı dikkate alınarak 20 makine üzerinden yapılacaktır.

2. Adım: Ürün bazında yıllık üretim miktarları bulunur.

Ürün	Ürün Cinsi	Makine Sayısı	8 Saatlik Dikim Adedi		Ürünlere Ayrılan Çalışma Süresi (gün)		Üretim Miktarı (adet/yıl)
Ürün 1	Pantolon	20	30	X	100	=	60.000
Ürün 2	Etek	20	30	X	200	=	120.000

3. Adım: Üretim kapasiteleri esas alınarak tüketim ihtiyacı hesaplanır.

Ürün Cinsi	Üretim Kapasitesi (adet/yıl)	Kullanılan Dokuma Kumaş (m ²)	Yıllık Dokuma Kumaş İhtiyacı (m ²)
Pantolon	60.000	2,1	126.000
Etek	120.000	1,8	216.000
TOPLAM			342.000

3.2.3 DİKİŞ MAKİNALARININ YILLIK ÇALIŞMA SÜRESİ ÜZERİNDEN KAPASİTE

Bu bölümde ilk olarak dikiş makinası ve işçi sayısı arasından darboğaz bulunur. Daha sonra yıllık çalışma süresi bulunur. Toplam çalışma süresinin yapılan üretimlere göre yüzdesel olarak dağılımı yapılır ve her bir üretimin ayrı ayrı yıllık üretim miktarları ve ihtiyaç maddeleri hesaplanır. Bu hesaplama şekli genellikle dikiş makine sayısı az, ürün sayısı fazla olan işyerleri için kullanılan bir yöntemdir.

Bu kapasite hesabı için kullanılacak formül aşağıdadır:

1. Adım: Dikiş makinesi ve işçi sayısı karşılaştırılır ve darboğaz bulunur.

2. Adım: Makine veya işçi sayısı x 60 dk x 8 saat x 300 gün = dk/yıl yıllık çalışma süresi bulunur. Her bir ürün için **Tablo 3** ve **Tablo 4**'de belirlenmiş standart dikim süresi dikkate alınır. Bunların dışında kalan hazır giyim ürünlerinin standart dikim zamanı emsal üretimler dikkate alınarak eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenir.

3. Adım: (Yıllık çalışma süresi x Üretimin yüzdesel oranı) / Standart dikim süresi= adet/yıl

4. Adım: Üretim kapasiteleri esas alınarak tüketim ihtiyacı hesaplanır. Hammadde hesaplamasında dokuma ve örme kumaş miktarlarını gösteren **Tablo 3** ve **Tablo 4** dikkate alınır. Bunlar dışındaki ihtiyaç maddeleri eksperlerin değerlendirmelerine göre belirlenir.

Örnek 3: Dikim bölümünde 30 işçi çalıştıran ve 25 adet dikiş makinesi ile üretim yapılan bir iş yerinde yıllık üretim kapasitesinin % 40'ını gömlek, % 30'unu etek % ve 30'unu bay-bayan pantolon oluşturmaktadır. Kapasite hesabı aşağıdaki şekilde yapılır:

1. Adım: 30 işçi ve 25 adet dikiş makinesi arasından dikiş makinesi sayısı darboğaz oluşturmaktadır. Kapasite hesabı 25 adet dikiş makinası üzerinden yapılacaktır.

2. Adım: 25 mak x 60 dk x 8 saat x 300 gün = 3.600.000 dk/yıl çalışma süresi,

3. Adım: Standart dikim süreleri sırasıyla 16, 16, 16 dakikadır. Buna göre kapasite;

Ürün	Ürün Cinsi	Toplam Çalışma Süresi		Üretimin Yüzdesel Oranı		Dikim Süresi (dk)		Üretim Miktarı (adet/yıl)
Ürün 1	Gömlek	3.600.000	X	40%	/	16	=	90.000
Ürün 2	Etek	3.600.000	X	30%	/	16	=	67.500
Ürün 3	Pantolon	3.600.000	X	30%	/	16	=	67.500

Gömlek dikiminde dikiş otomatı kullanılıyorsa; 90.000 adet x 1,20 = 108.000 adet/yıl hesaplanır.

4. Adım: Yukarıdaki üretim kapasiteleri esas alınarak tüketim ihtiyacı hesaplanır.

Ürün Cinsi	Üretim Kapasitesi (adet/yıl)	Kullanılan Dokuma Kumaş (m ²)	Yıllık Dokuma Kumaş İhtiyacı (m ²)
Gömlek	108.000	2,7	291.600
Etek	67.500	1,8	121.500
Pantolon	67.500	2,1	141.750
TOPLAM			554.850

3.2.4 TRIKO KUMAŞTAN MAMUL HAZIR GİYİM ÜRÜNLERİ İÇİN KAPASİTE

Triko kumaştan mamul hazır giyim ürünleri üreten işletmelerde remayöz makinalarının kapasiteleri dikkate alınır.

Remayöz makineleri triko konfeksiyon da gövde ve kol gibi parçalarının birleştirilmesi amacıyla kullanılır.

- a) 1 işçi çalıştırıldığı takdirde üretim 50-120 adet/ 8 saat
- b) 2 işçi çalıştırıldığı takdirde üretim 150-230 adet/8 saat üzerinden hesaplanır.

Örnek 4: 5 remayöz makinası ile 8 işçinin çalıştığı bir işyerine ait kapasite hesaplanırken; Hesaplama 3 makinada 2'şer kişi ve 2 makinada 1'er kişi çalışıyor olma durumu dikkate alınmaktadır.

$$\text{Kapasite} : (3 \times 150 \times 300) + (2 \times 80 \times 300) = 183.000 \text{ adet/yıl}$$

NOT: Triko kumaştan hazır giyim ürünleri üreten işletmelerde dikiş makinaları yardımcı makinalar olduğundan kapasite hesabına katılmazlar, ancak aynı işletmede dokuma ve/veya örme kumaştan mamul hazır giyim üretimi de yapılıyorsa, bu ürünler için, triko üretimine yardımcı olan dikiş makinaları dışında kalan dikiş makinaları dikkate alınarak kapasite hesaplaması yapılabilir.

NOT: Basic tipi triko konfeksiyonu üretimi yapan firmalarda firma bünyesindeki overlok, dikiş ve reçme dikiş makinalarında eksper heyetince belirlenen oran bu üretim için ayrılır.

3.2.5 TEK ÜRÜN VE BANT SİSTEMİNE GÖRE KAPASİTE

Bu yöntemle tek ürün üreten işyerlerinde bant sistemine göre üretim yaklaşımı dikkate alınarak darboğaz olan operasyon tespit edilir ve söz konusu darboğaza göre kapasite hesaplanabilir. Bu hesaplama yönteminde kronometraj değerine göre kapasite hesaplaması yapılır ve çalışma verimi göz önünde bulundurulur.

Örnek 5:

Operasyon Adı	Makine Sayısı ve Cinsi	Birim Dikim Zamanı (sn)
Omuz çatma	1 Overlok	38
Omuz dikiş	1 Düz	36
Kol hazırlama	1 Düz	38
Kol takma	1 Düz	40
Yaka hazırlama	2 Düz	90
Yan sülfile	1 Overlok	32
Yan birleştirme	1 Düz	40

Mostra hazırlama + dikiş	2 Düz	82
Yırtmaç baskı	1 Düz	41
Yaka takma/kapama	2 Düz	92
Kol ağzı çıması/etek baskı	1 Düz	40
Göğüs pens ve etiket dikimi	1 Düz	42

Yaka takma-kapama operasyonu dar boğaz olduğundan kapasite:

$$1 \text{ bant} \times 2 \text{ mak} \times 3600/92 \text{ sn} \times 8 \text{ saat} \times 300 \text{ gün} \times 0,80 = 150.260 \text{ adet/yıl}$$

3.2.6 TAM OTOMATİK MAKİNELER İLE ÜRETİM KAPASİTESİ

Tam otomatik makineler ile yapılan üretimler (çarşaf, nevresim, yastık kılıfı, tek kullanımlık maske, galoş vb.) için bu hesaplama yönteminde kronometraj değerine göre kapasite hesaplaması yapılır, çalışma verimi ve işçi sayısı göz önünde bulundurulur.

3.2.7 TEK KULLANIMLIK DOKUSUZ KUMAŞTAN ÜRETİLEN ÜRÜNLER İÇİN KAPASİTE

Tek kullanımlık dokusuz kumaştan (nonwoven) maske, hasta önlüğü, bone, galoş, terlik, ameliyat örtüsü, koruyucu tulum vb. üretimler için bu hesaplama yönteminde kronometraj değerine göre kapasite hesaplaması yapılır ve çalışma verimi göz önünde bulundurulur.

HAZIR GİYİM ÜRÜNLERİ İÇİN GÜNLÜK DİKİM ADETLERİ, STANDART DİKİM SÜRELERİ, DOKUMA KUMAŞ MİKTARLARI TABLOSU

(3.2) başlığı altında belirtilmiş olan yöntemlerle kapasite hesaplaması yapılırken aşağıdaki tabloda yazılı olan miktarlara göre kapasite hesaplanır.

Sıra	Ürün Adı (Hazır Giyim)	8 Saatlik Dikim Adedi	Standart Dikim Süresi (dk)	Dokuma Kumaş (m ²)
1	Abiye bayan elbisesi	10	48	6
2	Atkı	480	1	0,8
3	Atlet	200	2,4	1,2
4	Babydoll	60	8	1,5
5	Bayan elbisesi	24	20	3,75
6	Bebe zıbın	120	4	1,5
7	Bebek kundağı	300	1,6	1,5
8	Bebek önlüğü	300	1,6	0,5
9	Bebek takımı	50	9,6	1,5
10	Bebek tulumu	75	6,4	1,5

11	Bere	300	1,6	0,3
12	Bermuda	30	16	1,8
13	Bikini	150	3,2	1
14	Body	60	8	1,65
15	Bolero	30	16	2
16	Bornoz	30	16	4,5
17	Boxer şort	200	2,4	1,2
18	Büstiye	50	9,6	0,6
19	Ceket	10	48	3
20	Eldiven	100	4,8	0,6
21	Eldiven tutamaç takımı	300	1,6	0,6
22	Eşarp	480	1	2,25
23	Eşofman altı	80	6	2,1
24	Eşofman üstü	80	6	3
25	Eşofman, jogging takım	40	12	4,8
26	Etek	30	16	1,8
27	Fanila	160	3	1,2
28	Fular	480	1	2,25
29	Gecelik	40	12	3,75
30	Gelinlik	6	80	7,5
31	Gömlek, Bluz	30	16	2,7
32	Hırka	30	16	2,25
33	Jartiyer	80	6	0,45
34	Jile	30	16	1,2
35	Jüpon	200	2,4	1,2
36	Kaban	8	60	3,75
37	Kapri	30	16	1,8
38	Kar maskesi	100	4,8	0,5
39	Kazak	30	16	2,25
40	Kimono	20	24	3,75
41	Kombinezon	40	12	0,75
42	Korse	50	9,6	1,2
43	Kravat	75	6,4	0,6
44	Külot	400	1,2	0,45
45	Külot bayan fantezi	240	2	0,4
46	Manto	8	60	4,5
47	Maske (kumaş)	300	1,6	0,3
48	Mayo Bayan	40	12	0,75
49	Mayo Erkek	50	9,6	0,75
50	Mendil	480	1	0,09
51	Mesleki önlük	100	4,8	3
52	Mesleki tulum	30	16	4,5

53	Mont	8	60	3
54	Palto	8	60	4,5
55	Panço	30	16	4,5
56	Pantolon	30	16	2,1
57	Papyon	75	6,4	0,6
58	Pardösü	8	60	4,5
59	Pareo	200	2,4	2,25
60	Pijama takımı	40	12	4,8
61	Robdöşambr	20	24	4,5
62	Rüzgârlık	30	16	4,5
63	Sabahlık	30	16	4,5
64	Saç bandı bandana	480	1	0,1
65	Salopet	30	16	4,5
66	S-shirt	80	6	2,25
67	Sütyen	100	4,8	0,45
68	Sütyen Fantezi	75	6,4	0,45
69	Süveter	40	12	1,8
70	Şal	480	1	2,25
71	Şapka	200	2,4	0,3
72	Şort	36	13	1,2
73	Takım elbise (Ceket-etek)	6	80	4,8
74	Takım elbise (Ceket-etek-yelek)	5	96	6,3
75	Takım elbise (Ceket-pantolon)	6	80	5,1
76	Takım elbise (Ceket-pantolon-yelek)	5	96	6,6
77	Tayt	160	3	1,95
78	Tişört	120	4	2,1
79	Trençkot	30	16	4,5
80	Tulum	30	16	4,5
81	Tunik	25	19,2	3,75
82	Yağmurluk	30	16	4,5
83	Yelek	25	19,2	1,5

Tablo 3: Hazır giyim ürünleri için günlük dikim adetleri, standart dikim süreleri, dokuma kumaş miktarları

Not: Yukarıdaki giyim ürünleri çocuklar için hesaplanıyor ise tabloda bulunan günlük dikim adedinin %20 fazlası alınır.

Örnek 6:

Kız çocuğu elbisesi için; 1 makina x 24 adet x 300 gün x 1,2 = 8640 adet/yıl

Çocuk şortu için; 1 makine x 36 adet x 300 x 1,20 = 12960 adet/yıl

EV TEKSTİLİ ÜRÜNLERİ İÇİN GÜNLÜK DİKİM ADETLERİ, STANDART DİKİM SÜRELERİ, DOKUMA KUMAŞ MİKTARLARI TABLOSU

Sıra	Ürün Adı (Ev Tekstili)	8 Saatlik Dikim Adedi	Standart Dikim Süresi (dk)	Dokuma Kumaş (m ²)
1	Beslenme çantası	120	4	0,6
2	Çamaşır filesi	80	6	1,2
3	Çamaşır yıkama torbası	80	6	1,2
4	Çanta	50	9,6	0,75
5	Çarşaf	300	1,6	5,5
6	Çarşaf lastikli	280	1,7	6,6
7	Divan örtüsü	300	1,6	4,5
8	Havlu banyo	500	1	1,8
9	Havlu el	600	0,8	1,2
10	Kalemlik	120	4	0,4
11	Kırlent kılıfı	400	1,2	1,1
12	Masa örtüsü	300	1,6	5,5
13	Masa örtüsü (Amerikan servis)	350	1,4	0,22
14	Masa örtüsü (Runner)	350	1,4	1,1
15	Minder kılıfı	200	2,4	2,2
16	Nevresim	100	4,8	8
17	Nevresim takımı	60	8	15,4
18	Perde	80	6	6,6
19	Pike (çift kişilik)	300	1,6	6,6
20	Pike (tek kişilik)	350	1,4	4,4
21	Pike takımı	100	4,8	15,4
22	Seccade	120	4	1
23	Uyku seti	200	2,4	12,5
24	Yastık kılıfı	500	1	1,2
25	Yatak koruyucu (Alez)	100	4,8	4,4
26	Yatak örtüsü	300	1,6	5,5
27	Yatak örtüsü takımı (3Yastık kılıfı-Çift kişilik)	100	4,8	8,8
28	Yorgan kılıfı	200	2,4	9,9

Tablo 4: Ev tekstili ürünleri için günlük dikim adetleri, standart dikim süreleri, dokuma kumaş miktarları